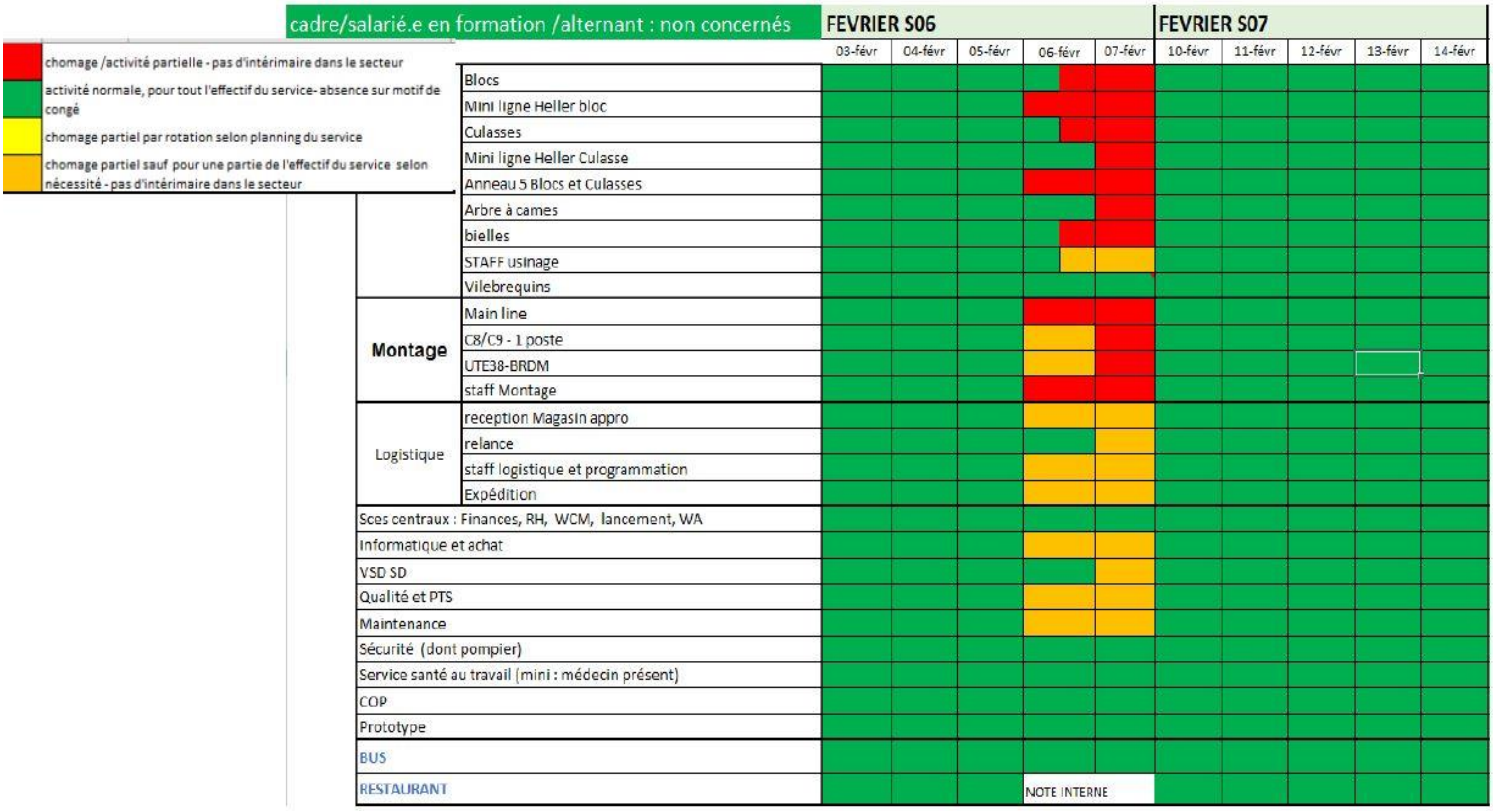
INFO DIRECTION

Du 05 février 2020

Situation production

La Direction nous a annoncé que la machine TBT était repartie hier soir vers 21h.
Mr Garlot a précisé que le problème venait de l'alignement du capteur par rapport à la règle optique. Il a fallu faire venir un technicien de chez MAM avec une valise spéciale pour faire cet alignement.
Mr Garlot a souligné le très bon travail de notre service Maintenance et a précisé qu'une analyse de la panne sera faite pour éviter que cela se reproduise.

Suite au redémarrage de la machine la dernière modification de l'activité partielle est :