



Comité Social et Économique Central

Réunion du 26 juin 2024

La Direction a convoqué ce jour les organisations syndicales pour présenter les positions stratégiques de l'entreprise pour les années futures avec la présence de Mr Blaise (Président Business Unit Powertrain).

Production 2024/2025 :

- Nous faisons face à une forte réduction des demandes sur 2024, on s'attend à une stabilisation de la réduction sur la 1ère partie de 2025 voire toute l'année 2025 avec un retour à des volumes "normaux" pour 2026.
- Cette réduction de l'industrie est générale et ne touche pas qu'IVECO-GROUP.
- La raison : les coûts de production élevés et le coût de l'argent (intérêt à plus de 5%).

Priorités stratégiques FPT :

- Améliorer la rentabilité des moteurs à combustion interne en débloquent des gains d'efficacité en matière de fabrication, ingénierie et approvisionnement (excellence opérationnelle) pour atteindre des marges à 2 chiffres.
- Développer l'après-vente (actuellement 7% de notre chiffre d'affaire total, alors que certains concurrents = 20 %) en renforçant le réseau et l'offre, pour une croissance de 50% des revenus en 2028 par rapport à 2023.
- Développer la partie électrification pour consolider la position de leader de e-PWT en exploitant de nouvelles zones géographiques et de nouveaux segments.

Evolution des produits :

- Encore beaucoup d'incertitudes sur le moteur hydrogène à combustion interne. On cherche à être prêt pour 2027-2029 avec un système à injection directe (injection dans la chambre de combustion).
- Point noir pour injection directe à aujourd'hui : maturité des injecteurs, problème identique pour tous les constructeurs.
- Les aspects infrastructures et coûts (réseau de distribution de l'hydrogène) sont également à prendre en compte.
- XC16 voire 17 litres viendra remplacer progressivement le C16 avec une puissance > 1000 HP
- Le moteur C9 évoluera pour venir remplacer progressivement le C10/C11
- Le C9 India sera spécifique pour le marché indien
- XC13 : extension avec nouvelles énergies et nouvelles cylindrées.

La ligne usinage des bielles à Bly devient une ligne à faible capacité de production car limitée aux moteurs Euro 2-3-4-5.

Demande du SNI : Pourquoi ne pas prévoir l'usinage de l'arbre à cames XC13 à Bly plutôt que de le recevoir d'un fournisseur externe ?

L'objectif est de lancer des nouveaux produits en arrêtant en parallèle la production des anciens pour ne pas ajouter de complexité.

Panneaux photovoltaïques :

- Le projet est toujours en étude par les Achats centraux, nous reviendrons vers vous pour vous tenir informés du status.

BOURBON-LANCY :

- Encore une baisse de 800 moteurs, on passe de 44500 initialement prévu à 39500.
- Hausse importante de la production de XC13 Gaz à compter de septembre.
- Baisse progressive des intérimaires jusqu'à octobre pour un arrêt total en fin d'année.
- Passage en 2x8 au montage avec arrêt du poste de nuit fixe en fin d'année, mais à ce jour pas de recours prévu à l'activité partielle.